



МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СЕМИНАР-КОНФЕРЕНЦИЯ «ОРГАНИЗАЦИЯ РЕМОНТОВ ЭНЕРГООБОРУДОВАНИЯ: ПРОБЛЕМЫ, ОПЫТ, ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

СБОРНИК ДОКЛАДОВ

16-17 октября 2014г.
Москва

СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ ДИАГНОСТИКИ И РЕМОНТОВ ТРАНСФОРМАТОРОВ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

Долин А.П.

Генеральный директор ООО НТЦ «ЭДС», канд. техн. наук

Продолжительность эксплуатации трансформаторов (автотрансформаторов) может значительно превышать нормативный срок службы, составляющий 25-30 лет. Вместе с тем, после 30 лет эксплуатации в трансформаторах развиваются характерные дефекты, вызванные, прежде всего старением твердой и масляной изоляции, снижением и потерей изоляции элементов магнитной системы, а также другими факторами. В результате после наступления нормативного срока возрастаёт количество ремонтных работ, в том числе капитальных ремонтов с разгерметизацией активной части. Как следствие возрастаёт негативная роль «человеческого» фактора».

Анализ причин аварий, результатов комплексных обследований и технического освидетельствования трансформаторов с длительным сроком службы, а также ремонтных работ и опыта эксплуатации трансформаторов различными энергетическими компаниями показал следующее. Требования периодичности регламентных испытаний, установленных СО 34.45-51.300-97 «Объем и нормы испытаний электрооборудования» [1] (ОНИЭ), ориентирован на достаточно «молодые» трансформаторы. Кроме того, некоторые предельно допустимые значения, а также значения, ограничивающие область нормальной эксплуатации, требуют корректировки и изменений. Планирование и выполнение ремонтных работ зачастую ориентировано на минимизацию их стоимости без учета необходимых трудозатрат для качественного выполнения ремонта. Использование типовых, а тем более современных технологий ремонтов трансформаторов с длительным сроком эксплуатации освоено далеко не всеми ремонтными предприятиями. Следует отметить также тенденцию снижения качества ремонтов отдельными организациями.

Организация диагностического контроля и оценка технического состояния включают в себя:

- 1) регламентные периодические отборы проб масла (из бака трансформатора, контактора РПН и маслонаполненных вводов) и проведение хроматографических и физико-химических анализов;
- 2) регламентные периодические электрические измерения и испытания;
- 3) проведение измерений специальными методами диагностики, как правило, на работающем трансформаторе (периодические или непериодические);
- 4) комплексные диагностические обследования (КДО);
- 5) непрерывный диагностический контроль (мониторинг)
- 6) периодические технические освидетельствования.

Объем и периодичность регламентных испытаний и анализов в процессе эксплуатации трансформаторов устанавливается ОНИЭ [1]. При ухудшении контролируемых параметров (то есть в зоне риска трансформаторов) вводится учащенный контроль. Введение учащенного контроля требует дополнительных финансовых затрат. В этой ситуации целесообразно иметь регламент введения такого контроля с периодичностью, учитывающей срок эксплуатации трансформатора, а также скорость и опасность развития дефектов. В табл. 1 и 2 приводятся примеры требований к периодичности некоторых физико-химических анализов и электрических измерений, учитывающие указанные факторы.

Кроме того, давно назрела необходимость корректировки ряда устаревших, а также ошибочных требований, установленных ОНИЭ для оценки качества эксплуатационных масел, в частности допустимых значений тангенса угла диэлектрических потерь, содержания фурановых соединений и др.

Предлагаемая периодичность испытаний (табл. 1 и 2) направлена, прежде всего, на контроль увлажнения, зашламления, а также загрязнения активной части (что характерно для трансформаторов с длительным сроком эксплуатации).

*Таблица 1
Пример периодичности проведения некоторых физико-химических анализов масла из бака в процессе эксплуатации трансформатора*

Показатель качества масла*	ГОСТ, РД, метод	Периодичность измерения, не реже,			Основание для проведения учащенного контроля
		Согласно [1] (для трансформаторов со сроком эксплуатации до 35 лет при удовлетворительном техническом состоянии)	Для трансформаторов со сроком эксплуатации больше 35 лет при удовлетворительном техническом состоянии	Для трансформаторов с длительным сроком службы при наличии развивающихся дефектов (учащенный контроль)	
1. Пробивное напряжение	ГОСТ 6581	1 раз в 2 года	1 раз в год	1 раз в 6 месяцев	Снижение $U_{\text{пр}}$ или рост W масла
4. Влагосодержание	МЭК 60814 ГОСТ 7822	1 раз в 4 года	1 раз в 2 года	1 раз в 6-12 месяцев	Снижение $U_{\text{пр}}$ или рост W масла
5. Содержание механических примесей	ГОСТ 17216	1 раз в 4 года	1 раз в 4 года	1 раз в 2 года	Снижение $U_{\text{пр}}$
6. Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C	ГОСТ 6581	1 раз в 4 года	1 раз в 2 года**	1 раз в год	Рост tgδ, КЧ или срабатывание антиокислительной присадки
11. Содержание фурановых производных	МЭК 61198	1 раз в 4 года***	1 раз в 4 года	1 раз в 2 года	Рост W, КЧ масла, или концентрации CO и/или CO ₂

Примечания: * - номер указан в соответствии с нумерацией в табл. 25.4 ОНИЭ [1]; ** - измерение тангенса угла диэлектрических потерь после замены или регенерации масла проводятся первые два года 1 раз в год;

*** - периодичность определения содержание фурановых производных по [1] указана для трансформаторов со сроком эксплуатации более 24 лет.

Таблица 2

Пример периодичности проведения электрических испытаний трансформатора в процессе эксплуатации

Электрическое испытание	Периодичность измерения, не реже,			Основание для проведения учащенного контроля
	Согласно требованиям [1]	Для трансформаторов со сроком эксплуатации больше 35 лет при удовлетворительном техническом состоянии	Для трансформаторов с длительным сроком службы при наличии развивающихся дефектов	
Измерение сопротивления изоляции обмоток	При неудовлетворительных испытаниях масла, хроматографического анализа газов, при КДО	1 раз в 2 года	1 раз в год	При неудовлетворительных показателях масла: $U_{\text{пр}}$, W, $\text{tg}\delta$ масла
Измерение тангенса угла диэлектрических потерь	При неудовлетворительных испытаниях масла, хроматографического анализа газов, при КДО	1 раз в 2 года	1 раз в год	При неудовлетворительных показателях масла: $U_{\text{пр}}$, W, $\text{tg}\delta$ масла
З Оценка влажности твердой изоляции	Первый раз через 10-12 лет после включения далее 1 раз в 4-6 лет	При КДОили 1 раз в 4года (при W масла более 10 г/т)	1 раз в 2 года	При росте влагосодержания масла выше 20-25 г/т

Следует отметить, что рост влагосодержания бумажной изоляции (в том числе в результате гидролиза), а также кислотности среды (масла) приводит к ускоренному старению бумажной изоляции и сокращению ресурса трансформаторов [2]. Не менее важен контроль состояния вводов, оборудования систем регулирования напряжения, защиты от увлажнения, охлаждения и регенерации масла.

Использование специальных методов диагностики оправдано, прежде всего, в объеме комплексных диагностических обследований (КДО). Вместе с тем, имеется успешный опыт регулярных, периодических измерений ЧР, вибрационных и других обследований для своевременного выявления развивающихся дефектов.

В настоящее время выполнение КДО трансформаторов стало обычной практикой. Подавляющее большинство специализированных организаций выполняют КДО согласно требованиям Типовой программы [3]. Эта программа устанавливает обязательный объем измерений, испытаний и анализов, но не ограничивает возможность применения иных методов.

Использование непрерывного контроля (мониторинга) технического состояния трансформаторов с длительным сроком эксплуатации в нашей стране практически не используется, исходя из экономических соображений. Вместе с тем за рубежом такой контроль иногда проводится, что позволяет отказаться от учащенного контроля ряда параметров.

Техническое освидетельствование электрооборудования (в том числе трансформаторов), отработавшего нормативный срок службы, является обязательной процедурой

рой, установленной ПТЭ. В настоящее время техническое освидетельствование проводится в соответствии с требованиями Методических указаний (стандартом) ОАО «ФСК ЕЭС»[4]. Одним из требований указанных документов является участие в комиссии по техническому освидетельствованию представителей экспертной (специализированной) организации. Невыполнение или формальное выполнение указанного и других требований, значительно снижает эффективность освидетельствования и полезность этой работы.

На трансформаторах проводятся текущие и капитальные ремонты. Текущие ремонты выполняются без разгерметизации активной части, капитальные – с разгерметизацией. При текущих ремонтах важнейшими являются работы, обеспечивающие нормальное состояние систем защиты от увлажнения, охлаждения и регенерации масла. Дефекты этих систем сокращают ресурс твердой изоляции, провоцируют развитие ЧР и других дефектов. Типичные ошибки при выполнении текущих ремонтов неэффективная промывка охладителей, а также засыпка в термосифонные фильтры и адсорбера непромытого (маслом) и/или недостаточно высушенного силикагеля.

Капитальные ремонты могут проводиться: без вскрытия активной части; со вскрытием активной части; со сменой обмоток. Ремонты со сменой обмоток связаны со значительными затратами и для трансформаторов с длительным сроком эксплуатации, как правило, технико-экономически неоправданы.

Капитальный ремонт силовых трансформаторов в подавляющем большинстве случаев проводится по техническому состоянию, то есть на основании результатов диагностического контроля. До капитального ремонта целесообразно проведение КДО трансформатора для уточнения объема и технологии проведения ремонтных работ

Капитальные ремонты без вскрытия активной части выполняются на месте установки трансформатора с частичным сливом масла не ниже уровня верхней части обмоток (например, при замене вводов напряжением до 110 кВ и других работах). Для трансформаторов с длительным сроком эксплуатации, имеющим значительную деструкцию и, следовательно, повышенное влагосодержание бумажной изоляции, а также при наличии зашламления активной части при разгерметизации активной части целесообразно в объем капитального ремонта включать обмыв и сушку изоляции, то есть проводить работы со вскрытием.

Сушку изоляции оправдано выполнять методом разбрзгивания масла при вакуумировании. Учитывая снижение прочности твердой изоляции режим сушки не должен приводить к ускорению ее деструкции при выполнении технологических процессов.

При сушке таких трансформаторов температура промывочного масла не должна превышать 70-75 °C, а остаточное давление в баке – 400-450 мм рт.ст. В качестве промывочного рекомендуется использовать масла с хорошей растворяющей способностью воды и шлама. Оправдано применение технологии с использованием промывочного масла содержащего присадку Midel.

При сушке трансформаторов методом разбрзгивания масла (особенно при значительном зашламлении) необходимо контролировать параметры промывочного масла, в частности $\text{tg}\delta$. При неудовлетворительных значениях $\text{tg}\delta$, промывочное

масло должно быть регенерировано или заменено. Опыт проведения ремонтов трансформаторов со сроком эксплуатации даже более 40-45 лет по технологии [5, 6] доказал свою эффективность и возможность сохранения работоспособности трансформаторов на весьма длительный период (более 10 лет).

Следует отметить, что контроль качества ремонта не возможен без проведения и анализа результатов испытаний (требуемых [1]) до, после и в период проведения этих работ. К сожалению, в ряде случаев, объем измерений и анализов при капитальных ремонтах выполняется не в полном объеме. Многие ремонтные предприятия не только не имеют физико-химических лабораторий, но и договоров на выполнение соответствующих анализов. Ряд ремонтных предприятий не освоил даже традиционные электрические испытания. Имеют место технологические нарушения при ремонтных работах. В результате значительное количество отказов трансформаторов спровоцировано развитием дефектов после проведения ремонтов.

Также следует сказать, что в последнее время весьма редко проводятся прямые измерения влагосодержания твердой изоляции, а определение степени полимеризации образцов изоляции составляет не более 1-2 % от общего количества ремонтов со вскрытием активной части. Такие нарушения требований [1] не только ограничивают контроль качества ремонтных работ, но и возможность объективной оценки остаточного ресурса твердой изоляции (и трансформатора в целом [2]).

Заключение

Учитывая значительное количество трансформаторов с длительным сроком службы, находящихся в работе, необходима разработка Руководящего документа, регламентирующего требования к диагностике, эксплуатации и ремонтам этих электрических машин. Такой документ позволит обеспечить необходимый уровень диагностического контроля трансформаторов, снизит негативные воздействия внешних факторов, провоцирующих развития опасных дефектов и ускоренное старение, обеспечит планирование и выполнение необходимого объема ремонтных работ, включающих современные технологии. Это позволит снизить вероятность развития финальных аварий, обеспечит необходимый уровень эксплуатационной надежности трансформаторов с длительным сроком службы.

Литература

1. СО 34.45-51.300-97 (РД 34.45-51.300-97). «Объем и нормы испытаний электрооборудования»/ под общей ред. Б.А.Алексеева, Ф.Л. Когана, Л.Г. Мамиконянца – 6 изд., с изм. И доп.. М.: ЭНАС, 2007.- 256 с.
2. Васин В.П., Долин А.П. Оценки выработанного ресурса изоляции силовых маслонаполненных трансформаторов. ЭЛЕКТРО, 2009 г, №2, с. 37-41
3. Типовая программа комплексного диагностического обследования силовых трансформаторов (автотрансформаторов) и шунтирующих реакторов 110-750 кВ. Утв. 28.10.2005. ОАО «ФСК ЕЭС», 2005. 13 с.
- 3.СТО 56947007-29.240.10.030-2009. Методические указания по проведению периодического технического освидетельствования электротехнического оборудования ПС ЕНЭС Утв. и введен 18.05.2009 распор. ОАО «ФСК ЕЭС» № 176 р. 96 с.
5. Патент РФ на изобретение № 2387492 от 27.04.2010. Способ очистки маслонаполненного силового электротехнического оборудования. Авт.: Долин А.П., Отморский С.Г., Сmekalov B.B. и др Заявка № 20008134869 от 28.08.2008.
6. Долин А.П., Сmekalov B.B. "Ремонт силовых трансформаторов с длительным сроком службы. ЭЛЕКТРО, 2004 г, №1. С. 41-46.